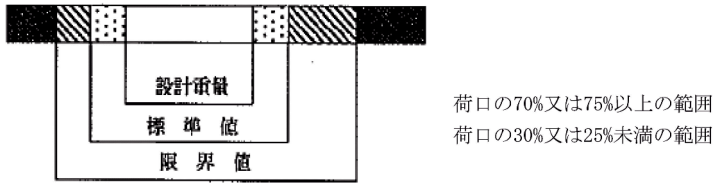
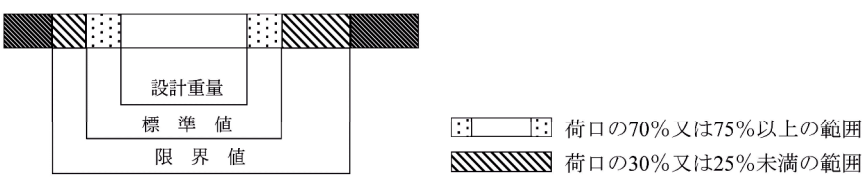


頁	改正前	改正後	頁
第13編-15	<p>第13編 港湾編</p> <p>第4章 捨石及び均し</p> <p>第1節 基礎工</p> <p>図4-1</p>  <p>荷口の70%又は75%以上の範囲 荷口の30%又は25%未満の範囲</p>	<p>第13編 港湾編</p> <p>第4章 捨石及び均し</p> <p>第1節 基礎工</p> <p>図4-1</p>  <p>荷口の70%又は75%以上の範囲 荷口の30%又は25%未満の範囲</p>	753
第13編-53	<p>第12章 舗装工</p> <p>第4節 アスファルト替装工</p>	<p>第12章 舗装工</p> <p>第4節 アスファルト舗装工</p>	791
第13編-60	<p>第13章 付属工</p> <p>第2節 防舷材工</p> <p>13-2-2 材料</p> <p>1. 防舷材に使用するゴム</p> <p>(2) ゴムは、耐老化性、耐海水性、<u>耐油性及び耐磨耗性</u>などを有するものとする。</p>	<p>第13章 付属工</p> <p>第2節 防舷材工</p> <p>13-2-2 材料</p> <p>1. 防舷材に使用するゴム</p> <p>(2) ゴムは、耐老化性、耐海水性、<u>耐オゾン性</u>を有し、<u>更に表面に使用するゴムは</u>、耐磨耗性などを有するものとする。</p>	798
第13編-61	<p>3. ゴムの物理的性質</p> <p>(2) 物理試験は、「表 13-3 ゴムの物理的性質」の試験項目を「JIS K 6250 <u>加硫ゴム及び熱可塑性ゴムの物理試験方法通則</u>」 「JIS K 6251 <u>加硫ゴムの引張試験方法</u>」 「JIS K 6253 <u>加硫ゴム及び熱可塑性ゴムの硬さ試験方法</u>」 「JIS K 6257 <u>加硫ゴムの老化試験方法</u>」 「JIS K <u>6262 加硫ゴム及び熱可塑性ゴムの永久ひずみ試験方法</u>」</p>	<p>3. ゴムの物理的性質</p> <p>(2) 物理試験は、「表 13-3 ゴムの物理的性質」の試験項目を「JIS K 6250 <u>ゴム-物理試験方法通則</u>」 「JIS K 6251 <u>加硫ゴム及び熱可塑性ゴム-引張性の求め方</u>」 「JIS K 6253 <u>加硫ゴム及び熱可塑性ゴム-硬さの求め方</u>」 「JIS K 6257 <u>加硫ゴム及び熱可塑性ゴム-熱老化特性の求め方</u>」 「JIS K <u>6269 加硫ゴム及び熱可塑性ゴム-耐オゾン性の求め方</u>」</p>	799

頁	改正前	改正後	頁																																													
第13編-61	<p>によって行うものとする。</p> <p>なお、硬さ、老化及び<u>圧縮永久ひずみ試験</u>は、次の方法によるものとする。</p> <p>硬さ試験 (JIS K 6253)                      デュロメータ硬さ試験 (タイプ A)</p> <p>老化試験 (JIS K 6257)                      ノーマルオープン法試験</p> <p style="padding-left: 40px;">試験温度: 70±1℃</p> <p style="padding-left: 40px;">試験時間: 96.2<sup>0</sup>時間</p> <p><u>圧縮永久ひずみ試験</u>                      <u>熱処理温度: 70±1℃</u></p> <p>(JIS K 6262)                                  <u>熱処理時間: 24.2<sup>0</sup>時間</u></p> <p style="padding-left: 40px;">(追加)</p> <p style="padding-left: 40px;">(追加)</p>	<p>によって行うものとする。</p> <p>なお、硬さ、老化及び<u>耐オゾン性試験</u>は、次の方法によるものとする。</p> <p>硬さ試験 (JIS K 6253)                      デュロメータ硬さ試験 (タイプ A)</p> <p>老化試験 (JIS K 6257)                      ノーマルオープン法試験</p> <p style="padding-left: 40px;">試験温度: 70±1℃</p> <p style="padding-left: 40px;">試験時間: 96.2<sup>0</sup>時間</p> <p><u>耐オゾン性試験</u>                              <u>オゾン性濃度: 50±5pphm</u></p> <p>(JIS K 6259)                                  <u>試験温度: 40±2℃</u></p> <p style="padding-left: 40px;">試験時間: 72時間</p> <p style="padding-left: 40px;">伸      度: 20±2%伸長</p>	799																																													
	<p><b>表 13-3 ゴムの物理的性質</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">試験項目</th> <th>基準値</th> <th>試験規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">物理前試験</td> <td>老 引張強さ</td> <td>16MPa以上</td> <td>JIS K 6251</td> </tr> <tr> <td>化 伸び</td> <td>350%以上</td> <td>JIS K 6251</td> </tr> <tr> <td>硬さ</td> <td>72度以下</td> <td>JIS K 6253</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">試験後</td> <td>老 引張強さ</td> <td>老化前値の80%以上</td> <td>JIS K 6251</td> </tr> <tr> <td>化 伸び</td> <td>老化前値の80%以上</td> <td>JIS K 6251</td> </tr> <tr> <td>後 硬さ</td> <td>老化前値の+8度以内かつ76度以下</td> <td>JIS K 6253</td> </tr> <tr> <td colspan="2">圧縮永久ひずみ</td> <td>30%以下</td> <td>JIS K 6262</td> </tr> </tbody> </table> <p>(追加)</p>	試験項目		基準値	試験規格	物理前試験	老 引張強さ	16MPa以上	JIS K 6251	化 伸び	350%以上	JIS K 6251	硬さ	72度以下	JIS K 6253	試験後	老 引張強さ	老化前値の80%以上	JIS K 6251	化 伸び	老化前値の80%以上	JIS K 6251	後 硬さ	老化前値の+8度以内かつ76度以下	JIS K 6253	圧縮永久ひずみ		30%以下	JIS K 6262	<p><b>表 13-3 ゴムの物理的性質</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">試験項目</th> <th>基準値</th> <th>試験規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">促進老化試験</td> <td>引張強さ</td> <td>加熱前値の80%以上</td> <td>JIS K 6251</td> </tr> <tr> <td>伸      び</td> <td>加熱前値の80%以上</td> <td>JIS K 6251</td> </tr> <tr> <td>硬      さ</td> <td>加熱前値の+8を超えないこと</td> <td>JIS K 6253</td> </tr> <tr> <td>耐オゾン</td> <td>静的オゾン劣</td> <td>72時間後に目視で、き裂発生がないこと</td> <td>JIS K 6269</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>4. 防眩材の耐久性</b></p> <p>防眩材の耐久性は、次の性能を有するものとする。耐久性を有することについて、受注者は、ゴム防眩材耐久性証明事業を実施する機関の証明書を事前に監督員に提出し、承諾を得なければならない。</p> <p>耐久性：市販されている形状・性能等が同等な最小サイズ以上の防眩材を用い、最大 150 秒間でメーカーの定める標準歪率まで 3,000 回の繰り返し</p>	試験項目		基準値	試験規格	促進老化試験	引張強さ	加熱前値の80%以上	JIS K 6251	伸      び	加熱前値の80%以上	JIS K 6251	硬      さ	加熱前値の+8を超えないこと	JIS K 6253	耐オゾン	静的オゾン劣	72時間後に目視で、き裂発生がないこと	JIS K 6269
試験項目		基準値	試験規格																																													
物理前試験	老 引張強さ	16MPa以上	JIS K 6251																																													
	化 伸び	350%以上	JIS K 6251																																													
	硬さ	72度以下	JIS K 6253																																													
試験後	老 引張強さ	老化前値の80%以上	JIS K 6251																																													
	化 伸び	老化前値の80%以上	JIS K 6251																																													
	後 硬さ	老化前値の+8度以内かつ76度以下	JIS K 6253																																													
圧縮永久ひずみ		30%以下	JIS K 6262																																													
試験項目		基準値	試験規格																																													
促進老化試験	引張強さ	加熱前値の80%以上	JIS K 6251																																													
	伸      び	加熱前値の80%以上	JIS K 6251																																													
	硬      さ	加熱前値の+8を超えないこと	JIS K 6253																																													
耐オゾン	静的オゾン劣	72時間後に目視で、き裂発生がないこと	JIS K 6269																																													

頁	改正前	改正後	頁														
第13編－61	<p><b>4. 防舷材</b></p>	<p>圧縮試験を実施してもクラックや欠陥がないこと。</p> <p><b>5. 防舷材の取付金具</b></p>	800														
第13編－62	<p><b>13－2－3 製作</b></p> <p><b>2. 寸法</b></p> <p>防舷材の形状寸法及びボルト孔の寸法に関する許容範囲は、「表 13－4 形状寸法の許容範囲」及び「表 13－5 ボルト孔寸法の許容範囲」に示すものとする。</p>	<p><b>13－2－3 製作</b></p> <p><b>2. 寸法</b></p> <p>防舷材の形状寸法及びボルト孔の寸法に関する許容範囲は、「表 13－4 形状寸法及びボルト孔寸法の許容範囲」に示すものとする。</p>		800													
第13編－62	<p><b>表 13－4 形状寸法の許容範囲</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">寸法</th> <th style="width: 45%;">長さ・幅・高さ</th> <th style="width: 40%;">肉厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>許容範囲</td> <td>+4%～-2%</td> <td>+8% -2% <small>(ただし、300H以下は、+10%、-5%)</small></td> </tr> </tbody> </table>	寸法		長さ・幅・高さ	肉厚	許容範囲	+4%～-2%	+8% -2% <small>(ただし、300H以下は、+10%、-5%)</small>	<p><b>表 13－4 形状寸法及びボルト孔寸法の許容範囲</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">寸法</th> <th style="width: 25%;">長さ・幅・高さ</th> <th style="width: 20%;">ボルト孔径</th> <th style="width: 40%;">ボルト孔中心間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>許容範囲</td> <td>+4% -2%</td> <td>±2mm</td> <td>±4mm</td> </tr> </tbody> </table>	寸法	長さ・幅・高さ	ボルト孔径	ボルト孔中心間隔	許容範囲	+4% -2%	±2mm	±4mm
寸法	長さ・幅・高さ	肉厚															
許容範囲	+4%～-2%	+8% -2% <small>(ただし、300H以下は、+10%、-5%)</small>															
寸法	長さ・幅・高さ	ボルト孔径	ボルト孔中心間隔														
許容範囲	+4% -2%	±2mm	±4mm														
第13編－62	<p><b>表 13－5 ボルト孔寸法の許容範囲</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">寸法</th> <th style="width: 25%;">ボルト孔径</th> <th style="width: 50%;">ボルト孔中心間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>許容範囲</td> <td>±2mm</td> <td>±4mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 試験は、<u>防舷材の標準性能曲線により求まるエネルギー吸収値と反力値との比が最大となるまで圧縮するものとする。</u></p> <p>性能は、<u>圧縮中に吸収されたエネルギー及び発生した最大反力値</u>をもって表すものとする。</p> <p>なお、性能試験による試験値は、規定値に対して、最大反力値はそれ以下、エネルギー吸収値はそれ以上でなければならない。</p>	寸法	ボルト孔径	ボルト孔中心間隔	許容範囲	±2mm	±4mm	<p>(2) 試験は、<u>メーカーが推奨する最大設計歪みまで圧縮を行うものとする。</u></p> <p>性能は、<u>防舷材に要求される吸収エネルギー及びそれまでに発生した最大反力値</u>をもって表すものとする。</p> <p>なお、性能試験による試験値は、規定値に対して、最大反力値はそれ以下、エネルギー吸収値はそれ以上でなければならない。</p>									
寸法	ボルト孔径	ボルト孔中心間隔															
許容範囲	±2mm	±4mm															

頁	改正前	改正後	頁
第13編-62	<p><b>3. 防舷材本体の表示</b></p> <p>受注者は、防舷材本体には次の事項を表示するものとする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 形状寸法(高さ、長さ)</li> <li>(2) 製造年月又はその略号</li> <li>(3) 製造業者名又はその略号</li> <li>(4) <u>ゴム質</u></li> </ul>	<p><b>3. 防舷材本体の表示</b></p> <p>受注者は、防舷材本体には次の事項を表示するものとする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 形状寸法(高さ、長さ)</li> <li>(2) 製造年月又はその略号</li> <li>(3) 製造業者名又はその略号</li> <li>(4) 品番 (タイプ、性能等級)</li> </ul>	800