



東名鍛工株式会社

受賞技術名：シャフト形状のアプセット鍛造技術

【技術のポイント】

弊社のアプセット鍛造技術は、最大4工程かけての成形が可能であり、フランジと軸の段差が大きい製品や、フランジに凹みがある製品、軸両端にフランジがある製品等、シャフトの複雑形状品を座屈することなく据え込み成形することが可能です。その結果、二次加工工程(切削等)を削減することができ、大幅なコストダウンが可能となります。



【会社紹介】

弊社は1967年の創業以来、一貫してシャフトのアプセット鍛造を専門としてきた鍛造メーカーです。このたび、2015年1月1日付で、同じくアプセット鍛造を専門とする滋賀県の(株)ミヤジマとグループ会社となり、新たなスタートを切ることとなりました。社員は20名程度ですが、自動車、農機、建機、ボルト等、様々な業界へシャフトの鍛造品をご提供させて頂いております。

▲ 弊社は日本有数のアプセッター(据え込み鍛造機)保有企業であり、キレイなファイバーフロー(鍛造線)の鍛造品を作ることができるため、強度は丸棒からの切削品や溶接品等と比較し、各段に優れています。



▶ アプセット鍛造は鍛造バリなどの材料ロスが少なく歩留まりが良いため、ステンレスなど的高级材料には、よりコストメリットが大きくなります。



代表取締役社長 宮嶋俊介

このたびは栄誉ある賞を頂きありがとうございます。日本には約350の鍛造会社があるといわれていますが、アプセット鍛造を専門とする鍛造会社は多くありません。アプセット鍛造という狭い分野ではありますが、これからも日本のモノづくりに少しでも貢献してまいりたいと存じます。

東名鍛工が誇る6人の鍛造職人



シャフトの鍛造プロ集団

鍛造可能範囲

サイズ・径	φ15~φ50	長さ	最大2,000L
重量	最大50kg	重量	最大75kg
ロット	100~20,000本程度	フランジ径	最大φ120D

コストダウン事例・製品実績

BEFORE

鍛造材重量：4.47kg
仕上がり重量：2.25kg
重量差：2.22kg

AFTER

鍛造材重量：4.47kg
仕上がり重量：2.25kg
重量差：0.53kg

工程変更により
取り代7.0%削減!

品名	鍛造機	仕様	φ15~φ50	長さ	最大2,000L
品名	鍛造機	仕様	φ15~φ50	長さ	最大2,000L
品名	鍛造機	仕様	φ15~φ50	長さ	最大2,000L

TOMEI TANKO

シャフト



東名鍛工株式会社

静岡市清水区渋川3-12-10

TEL : 054-345-2495 [https:// www.tomei-tanko.com](https://www.tomei-tanko.com)

