

様式第1号（申請書）

令和 年 月 日

静岡市長 様  
（建設局土木部技術政策課）

申請者 住 所  
会 社 名  
代表者名

加熱アスファルト混合物の現場配合試験練り立会い検査申請書

下記の加熱アスファルト混合物に関する現場配合試験練り立会い検査について、必要書類を添付して申請します。

記

- 1 日 時 令和 年 月 日（ ）  
時 分 ～ 時 分
- 2 プラント名 住 所  
工場名  
担当者  
電 話
- 3 混合物名
- 4 プラント型式

様

静岡市長  
（建設局土木部技術政策課）

加熱アスファルト混合物の現場配合試験練り立会い  
検査結果について（通知）

令和 年 月 日付けで申請がありました下記の加熱アスファルト混合物について、試験練り立会い検査を行った結果、品質規格等に適合するので通知します。

記

- 1 アスファルトプラント名
- 2 加熱アスファルト混合物の種類
- 3 現場配合設計決定表  
別紙様式第5号のとおり
- 4 検査年月日  
令和 年 月 日
- 5 試験練り立会い検査を不要とする有効期限  
令和 年 月 日 から 令和 年 月 日 まで  
ただし、使用材料の性状に変化等が生じた場合は有効期限内でも試験練り立会い検査を行うこととする。

## 現 場 配 合 設 計 決 定 表

混合物種類					
現場配合密度 (g/cm <sup>3</sup> )					
基準アスファルト量 (%)					
安定度 (KN)					
フロー値 (1/100cm)					
空隙率 (%)					
飽和度 (%)					
動的安定度 (回/mm)					
粒 度  (%)	31.5 mm				
	26.5 mm				
	19.0 mm				
	13.2 mm				
	4.75 mm				
	2.36 mm				
	0.60 mm				
	0.30 mm				
	0.15 mm				
	0.075 mm				

上記の現場配合設計決定表は、下記のアスファルトプラントにおいて、  
令和 年 月 日に検査立会いの上試験を行った結果、品質規格等に適合しているのを承認するものである。

アスファルトプラント名 住 所  
社 会 名  
代表者名

令和 年 月 日

静岡市長  
(建設局土木部技術政策課)

印

## アスファルトコンクリート再生骨材の品質報告書

プラント名 \_\_\_\_\_ ・ 担当者 \_\_\_\_\_

項 目		旧アスファルト含有量	再生骨材の粒度 (通過質量百分率)	
		(%)	2.36mm(%)	0.075mm(%)
現場配合に使用した値				
許 容 値 範 囲		* 1	* 2	* 3
最新 の 個 々 の 測 定 値	No.	試験年月日		
	1	年 月 日		
	2	年 月 日		
	3	年 月 日		
	4	年 月 日		
	5	年 月 日		
	6	年 月 日		
	7	年 月 日		
	8	年 月 日		
	9	年 月 日		
	10	年 月 日		
	11	年 月 日		
	12	年 月 日		
	13	年 月 日		
	14	年 月 日		
15	年 月 日			
平 均 値	許容値 範 囲	上限値(a) * 4		
		下限値(b) * 5		
	実 測 値			

\* 1 :現場配合に使用した再生骨材のアスファルト量±0.9%

\* 2 :現場配合に使用した通過質量百分率±12%

\* 3 :現場配合に使用した通過質量百分率±5%

\* 4 : $x + 1.1\sqrt{V} \leq a$

\* 5 : $x + 1.1\sqrt{V} \geq b$

## 再生アスファルトの性状試験

試料番号 \_\_\_\_\_ ・ 試料採取場所 \_\_\_\_\_

調査目的 \_\_\_\_\_ ・ 試験担当者 \_\_\_\_\_

<p>試料名称 アスファルトコンクリート再生骨材</p> <p style="text-align: center;"><b>抽出試験</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>試験年月日</td> <td colspan="3">平成 年 月 日</td> </tr> <tr> <td>試料番号</td> <td>No.1</td> <td colspan="2">No.2</td> </tr> <tr> <td>容器の重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(容量+試料)重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出前ろ紙重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出後の乾燥骨材+容器重量</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出後の骨材重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出後のろ紙重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ファイラ重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>全抽出骨材重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アスファルト重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">平均</td> </tr> <tr> <td>アスファルト含有量(%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>規格値</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">3.8以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="10" style="text-align: center;">粒度試験結果(%)</td> <td>19.0mm</td> <td>100.0</td> <td>100.0</td> <td>100.0</td> </tr> <tr> <td>13.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.75</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.36</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.18</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.075</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>最大比量</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>フラスコ番号(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>フラスコ重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料+フラスコ重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料+重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料+水+フラスコ重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>水を満たしたフラスコ重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料容積 (cm<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">平均</td> </tr> <tr> <td>最大密度 (g/cm<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>洗い試験</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>試料重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>水洗い後0.075mmに溜る量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>損失量(g)</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">平均</td> </tr> <tr> <td>損失比(%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>規格値</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">5以上</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>針入度試験</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>項目</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>平均</td> </tr> <tr> <td>針入度</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>規格値</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">20以上</td> </tr> </table>	試験年月日	平成 年 月 日			試料番号	No.1	No.2		容器の重量(g)				(容量+試料)重量(g)				試料重量(g)				抽出前ろ紙重量(g)				抽出後の乾燥骨材+容器重量				抽出後の骨材重量(g)				抽出後のろ紙重量(g)				ファイラ重量(g)				全抽出骨材重量(g)				アスファルト重量(g)			平均	アスファルト含有量(%)				規格値	3.8以上			粒度試験結果(%)	19.0mm	100.0	100.0	100.0	13.2				9.5				4.75				2.36				1.18				0.6				0.3				0.15				0.075				フラスコ番号(g)				フラスコ重量(g)				試料+フラスコ重量(g)				試料+重量(g)				試料+水+フラスコ重量(g)				水を満たしたフラスコ重量(g)				試料容積 (cm <sup>3</sup> )			平均	最大密度 (g/cm <sup>3</sup> )				試料重量(g)				水洗い後0.075mmに溜る量(g)				損失量(g)			平均	損失比(%)				規格値	5以上			項目	1	2	3	平均	針入度					規格値	20以上				<p>試料名称:</p> <p style="text-align: center;"><b>抽出試験</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>試験年月日</td> <td colspan="3">平成 年 月 日</td> </tr> <tr> <td>試料番号</td> <td colspan="3">No.1</td> </tr> <tr> <td>容器の重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(容器+試料)重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>試料重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出前ろ紙重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出後の乾燥骨材+容器重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出後の骨材重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抽出後のろ紙重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ファイラ重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>全抽出骨材重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アスファルト重量(g)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アスファルト含有量(%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計アスファルト量(%)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">規格値</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">瀝青安定処理 ±1.2% 自記録の場合 ±0.01W* (1.27-0.06A')</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">表層・基礎 ±0.9% 自記録の場合 ±0.01W (0.95-0.06A')</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>針入度試験</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">針入度 (1/10mm)</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">平均</td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計針入度</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">40~60</td> </tr> <tr> <td>規格値</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">設計針入度70% 以上かつ35以上</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>軟化点試験</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">軟化点(°C)</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">平均</td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計軟化点</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">47.0~55.0</td> </tr> <tr> <td>規格値</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> <p>注) 再生加熱アスファルト混合物に用いる アスファルトコンクリート再生骨材の品質 管理頻度はプラント再生技術指針による。</p>	試験年月日	平成 年 月 日			試料番号	No.1			容器の重量(g)				(容器+試料)重量(g)				試料重量(g)				抽出前ろ紙重量(g)				抽出後の乾燥骨材+容器重量(g)				抽出後の骨材重量(g)				抽出後のろ紙重量(g)				ファイラ重量(g)				全抽出骨材重量(g)				アスファルト重量(g)				アスファルト含有量(%)				設計アスファルト量(%)				規格値	瀝青安定処理 ±1.2% 自記録の場合 ±0.01W* (1.27-0.06A')			表層・基礎 ±0.9% 自記録の場合 ±0.01W (0.95-0.06A')			針入度 (1/10mm)	1		2		3		平均		設計針入度	40~60		規格値	設計針入度70% 以上かつ35以上		軟化点(°C)	1		2		平均		設計軟化点	47.0~55.0		規格値		
試験年月日	平成 年 月 日																																																																																																																																																																																																																																																															
試料番号	No.1	No.2																																																																																																																																																																																																																																																														
容器の重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
(容量+試料)重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
試料重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出前ろ紙重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出後の乾燥骨材+容器重量																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出後の骨材重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出後のろ紙重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
ファイラ重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
全抽出骨材重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
アスファルト重量(g)			平均																																																																																																																																																																																																																																																													
アスファルト含有量(%)																																																																																																																																																																																																																																																																
規格値	3.8以上																																																																																																																																																																																																																																																															
粒度試験結果(%)	19.0mm	100.0	100.0	100.0																																																																																																																																																																																																																																																												
	13.2																																																																																																																																																																																																																																																															
	9.5																																																																																																																																																																																																																																																															
	4.75																																																																																																																																																																																																																																																															
	2.36																																																																																																																																																																																																																																																															
	1.18																																																																																																																																																																																																																																																															
	0.6																																																																																																																																																																																																																																																															
	0.3																																																																																																																																																																																																																																																															
	0.15																																																																																																																																																																																																																																																															
	0.075																																																																																																																																																																																																																																																															
フラスコ番号(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
フラスコ重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
試料+フラスコ重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
試料+重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
試料+水+フラスコ重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
水を満たしたフラスコ重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
試料容積 (cm <sup>3</sup> )			平均																																																																																																																																																																																																																																																													
最大密度 (g/cm <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																
試料重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
水洗い後0.075mmに溜る量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
損失量(g)			平均																																																																																																																																																																																																																																																													
損失比(%)																																																																																																																																																																																																																																																																
規格値	5以上																																																																																																																																																																																																																																																															
項目	1	2	3	平均																																																																																																																																																																																																																																																												
針入度																																																																																																																																																																																																																																																																
規格値	20以上																																																																																																																																																																																																																																																															
試験年月日	平成 年 月 日																																																																																																																																																																																																																																																															
試料番号	No.1																																																																																																																																																																																																																																																															
容器の重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
(容器+試料)重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
試料重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出前ろ紙重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出後の乾燥骨材+容器重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出後の骨材重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
抽出後のろ紙重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
ファイラ重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
全抽出骨材重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
アスファルト重量(g)																																																																																																																																																																																																																																																																
アスファルト含有量(%)																																																																																																																																																																																																																																																																
設計アスファルト量(%)																																																																																																																																																																																																																																																																
規格値	瀝青安定処理 ±1.2% 自記録の場合 ±0.01W* (1.27-0.06A')																																																																																																																																																																																																																																																															
	表層・基礎 ±0.9% 自記録の場合 ±0.01W (0.95-0.06A')																																																																																																																																																																																																																																																															
針入度 (1/10mm)	1																																																																																																																																																																																																																																																															
	2																																																																																																																																																																																																																																																															
	3																																																																																																																																																																																																																																																															
	平均																																																																																																																																																																																																																																																															
設計針入度	40~60																																																																																																																																																																																																																																																															
規格値	設計針入度70% 以上かつ35以上																																																																																																																																																																																																																																																															
軟化点(°C)	1																																																																																																																																																																																																																																																															
	2																																																																																																																																																																																																																																																															
	平均																																																																																																																																																																																																																																																															
設計軟化点	47.0~55.0																																																																																																																																																																																																																																																															
規格値																																																																																																																																																																																																																																																																