



静岡市中小企業技術表彰2019受賞企業

株式会社ケーイーコーポレーション

受賞技術・製品名:FCRシステム(高鮮度冷蔵システム)

温度と湿度を一定に保ち、 野菜・果物等の鮮度持！ 廃棄ロス軽減、出荷調整が可能に！

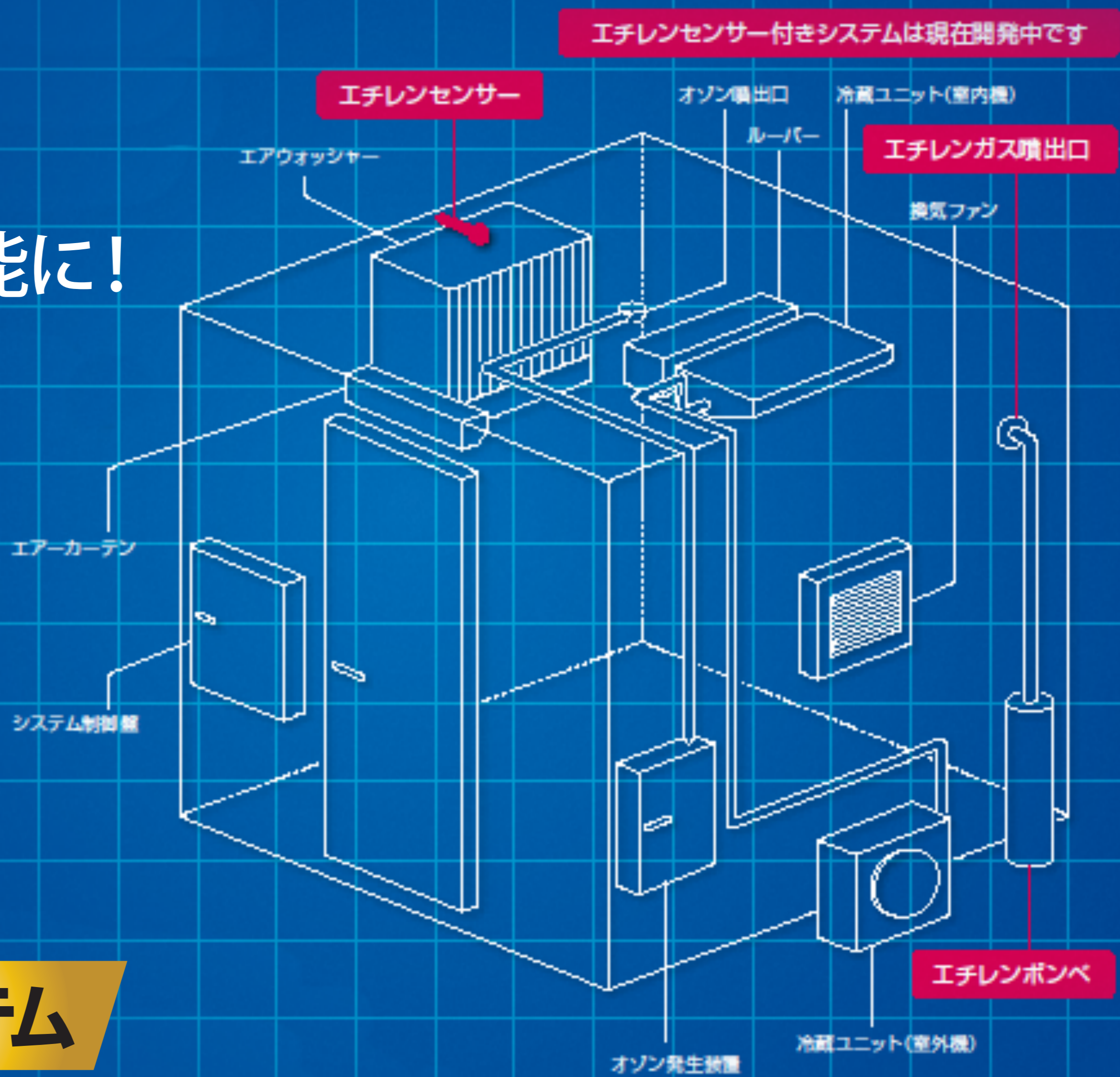


高鮮度冷蔵システム

FCRシステム

Fresh control refrigerator system.

鮮度を保ち、 劣化を抑える **新システム**



▲青果物をエチレンとAIで熟度コントロール、希望出荷時期に出荷が可能になります。現在オープンイノベーションにて開発を行っております。



▲結露をさせず加湿可能なエアウォッシャーとオゾンの組み合わせにより、庫内の野菜・青果物等を長期保存。廃棄ロスの削減、出荷調整が可能になり農業の働き方改革に寄与します。

技術のポイント

既存のプレハブ冷蔵庫に取付け可能なエアウォッシャーにより、庫内を結露させることなく湿度を平均90%に保つ事が可能になっています。さらにオゾン発生器によって庫内を静菌し、青果物等の長期間保存を実現。また将来的にはエチレンガスのコントロールをする事で青果物の追熟をAI制御で行えるよう研究開発中です。

会社紹介

当社は、モノづくりを追求し続け本年度で110年を迎え、業務用の空調機、冷凍機のパーツ、冷凍システムを設計・製造しているメーカーです。今迄にない冷蔵システムの開発・販売に取り組んでおります。

代表取締役社長 梶本 文喜

このたびは静岡市中小企業技術表彰という荣誉ある賞をいただき、誠に光栄に存じます。今後も農業の働き方改革や農業の工業化に寄与する製品開発を進め、社会に貢献していく所存でございます。この度は誠にありがとうございました。



株式会社ケーイーコーポレーション

静岡市清水区宮加三715 TEL:054-334-5678 <http://www.kecorp.com/>

